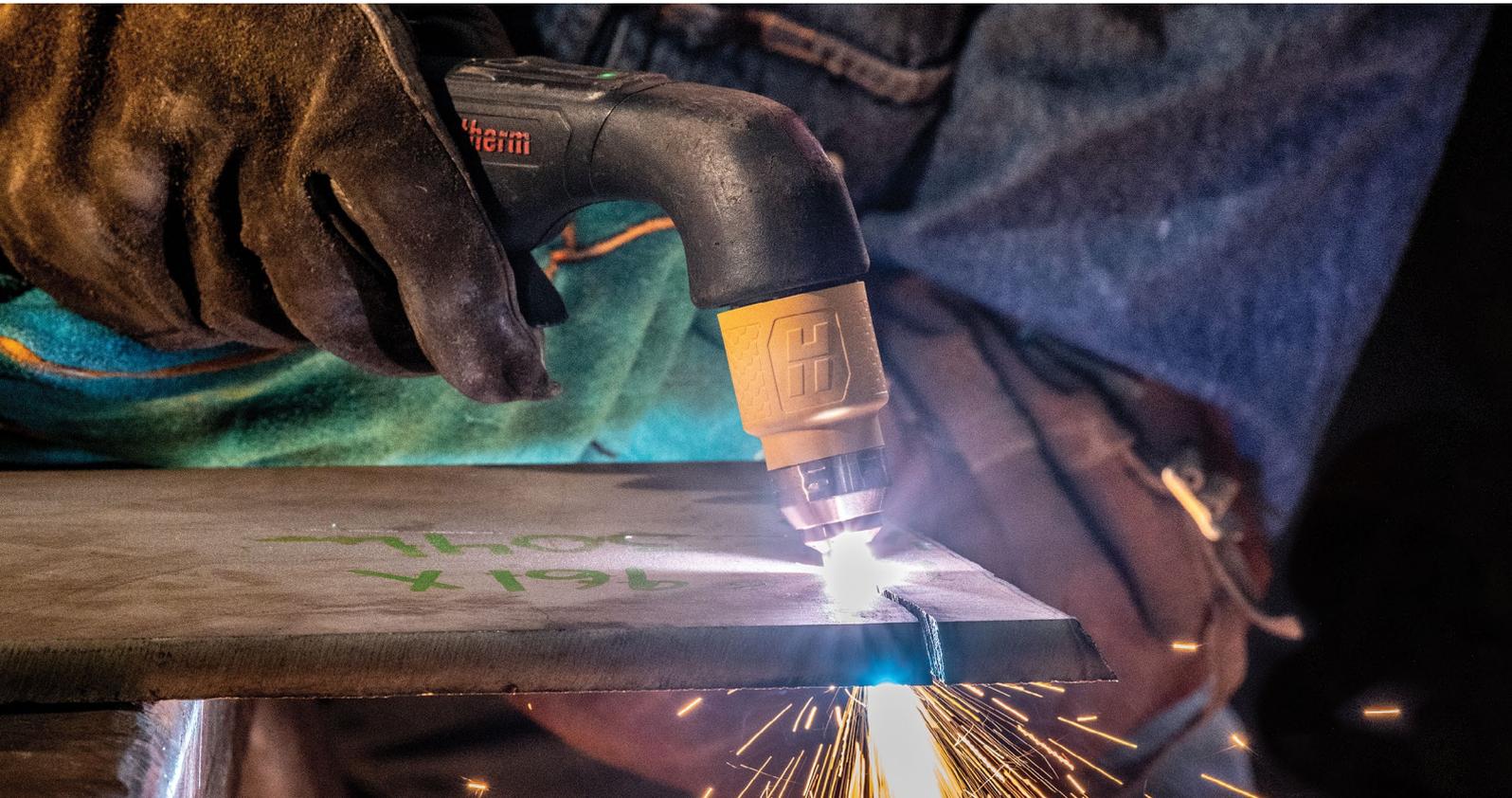


Hypertherm-Einsatz für Powermax®-Plasmageräte

Die Einfachheit eines einteiligen Verschleißteils, optimiert für maximale Leistung



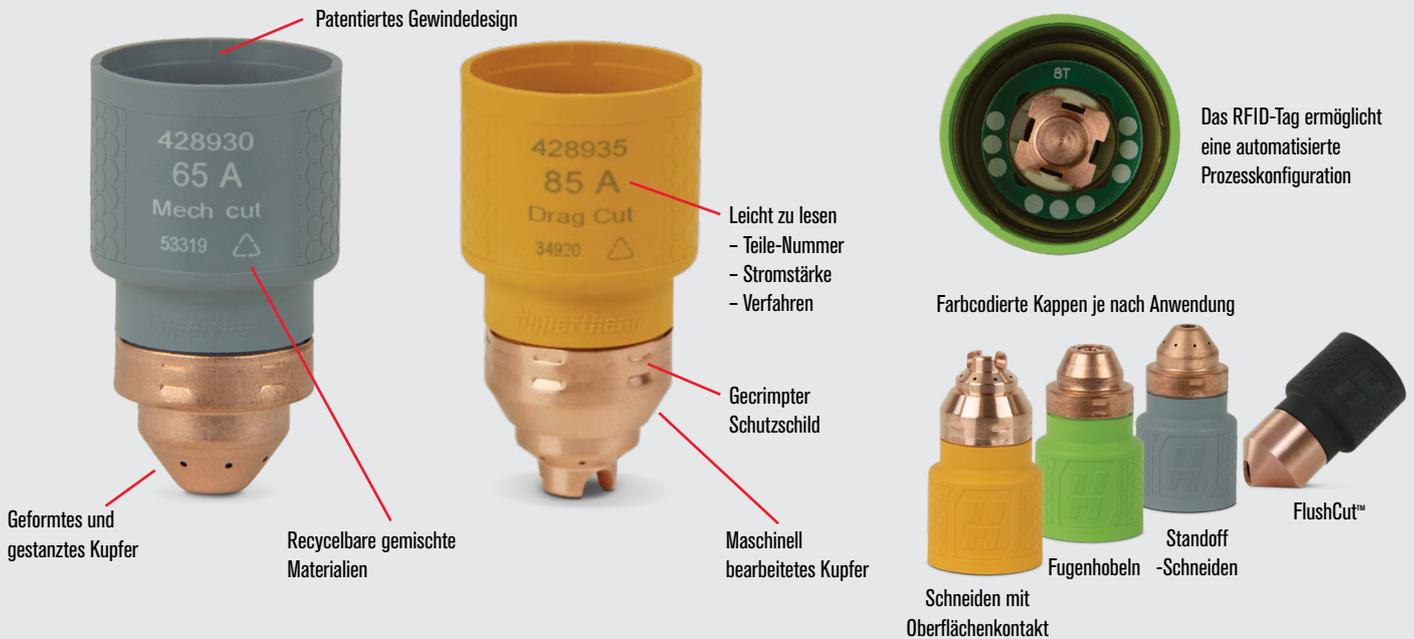
Fortschrittliches Design zur Verbesserung und Optimierung des Plasmaschneidens und Fugenhobelns

Der Hypertherm-Einsatz stellt eine revolutionäre Veränderung gegenüber herkömmlichen Plasmaverschleißteilen dar. Der Einsatz ist das Ergebnis jahrelanger Erfahrung im Bereich der Plasmatechnik, kombiniert mit fortschrittlichen Fertigungsverfahren und Materialien. Das Ergebnis ist eine vereinfachte Plattform für Verschleißteile, die in ihrer Leistung alles andere als einfach ist.

Ein innovatives Design von Verschleißteilen erfordert ebenso fortschrittliche Fertigungsmöglichkeiten

Der Einsatz von Hypertherm für Powermax-Plasmasysteme sieht anders aus, weil er auch anders ist:

- Automatisierte Montage der Komponenten im Einsatz gewährleistet eine perfekte Ausrichtung
- Es stellt sich nicht mehr die Frage, welche Teile wann gewechselt werden müssen
- Die Installation des Einsatzes auf dem Brenner besteht aus einer einfachen und schnellen Dreivierteldrehung
- Die Verwaltung des Verschleißteilbestands wurde erheblich vereinfacht



Hintergrund

Nutzer von Plasmasystemen aus der ganzen Welt haben berichtet, welche Probleme bei der Verwendung von Plasmaverschleißteilen häufig auftreten. Das sind zum Beispiel:

- Unsicherheit darüber, welche Verschleißteile wann gewechselt werden sollten
- Kosten, Aufwand und Ausfallzeiten, die mit der Verwaltung des Lagerbestands für viele Verschleißteile verbunden sind
- Suboptimale Schnittergebnisse durch unsachgemäße Auswahl der Verschleißteile und Prozesskonfiguration
- Standzeit/Haltbarkeit der Verschleißteile entspricht nicht den Erwartungen

Kompatibilität

Systeme	Brenner	Eigenschaften
Powermax65/85/105 SYNC™	SmartSYNC™ manuell/mechanisch/robotisch	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Automatisierte Prozesskonfiguration ▪ Nutzungsdaten
Powermax45® XP/65/85/105	Duramax® und Duramax Lock manuell/mechanisch/robotisch	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Erfordert einen Brenneradapter (Teil 428951) ▪ Bietet keine automatische Prozesskonfiguration ▪ Erfasst keine Nutzungsdaten

Für die Verwendung des Adapters mit mechanisierten Einsätzen siehe Schneidtabellen-Anleitung (811300MU) für den Einsatz-Adapter an Duramax-Brennern.

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.hypertherm.com

Hypertherm, SYNC, SmartSync, FlushCut, Shaping Possibility, Duramax und Powermax sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den von Hypertherm gehaltenen Patentnummern und -typen finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2021 Hypertherm, Inc. Revision 0
898140DE Deutsch/German

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY®

Vorteile des Einsatzdesigns

- Die Konsolidierung von Verschleißteilen in einem einteiligen Einsatz führt zu einer korrekten Ausrichtung der Komponenten und einer Optimierung des Plasmaprozesses. Der Einsatz verhindert die Vermischung von neuen und gebrauchten Teilen, die beim Austausch von Standard-Verschleißteilen üblich ist. Das Ergebnis ist eine verbesserte und einheitliche Schnittqualität.
- Die Einsätze sind mit RFID-Tags ausgestattet, die eine automatische Prozesskonfiguration für Powermax SYNC™-Geräte mit SmartSYNC™-Brennern ermöglichen. Das Tag zeichnet auch wertvolle Nutzungsdaten auf, mit denen sich die Nutzung und Leistung von Verschleißteilen verfolgen lässt.
- Die Einsätze sind nach Verfahren farbcodiert und verfügen über eine leicht lesbare Lasermarkierung. Die Auswahl des richtigen Einsatzes für die jeweilige Aufgabe maximiert die Standzeit und sorgt für optimale Ergebnisse.

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hypertherm.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm. www.hypertherm.com/environment

Zu 100 % in Mitarbeiterbesitz

